



DIAMOND BRITE®

TERMINADO DE PISCINA DE AGREGADO EXPUESTO

1. NOMBRE DEL PRODUCTO:

Diamond Brite

2. FABRICANTE:

SGM, Inc.
1502 SW 2nd Place
Pompano Beach, FL 33069-3220
(800) 641-9247
(954) 943-2288
Fax: (954) 943-2402
www.sgm.cc
sales@sgm.cc



3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Los Terminados Diamond Brite son mezclas industriales de Diamond Quartz™, agregados selectos y cemento Portland de polímeros modificados. Esta mezcla única es ideal para superficies sumergidas, nuevas o existentes, en fuentes, Spa, piscinas de gunite, shotcrete y concreto.

Disponible en una variedad de colores y texturas, varios tonos y tamaño de agregados están disponibles para satisfacer cualquier requerimiento en el diseño. Los Terminados Diamond Brite son mezclas industriales para brindar al dueño de piscina una alternativa atractiva y duradera con respecto a revestimientos de piscinas blancas tradicionales.

- Adhesión Superior
- Curado rápido y gran fortaleza
- Extremadamente resistente a grabados
- La aplicación puede ser terminada el mismo día
- La exposición del agregado es controlada uniformemente
- Fácilmente bombeable

4. DATOS TÉCNICOS:

ESTÁNDARES APLICABLES

ASTM International (ASTM)

Instituto Nacional De Estándares Americanos (ANSI por sus siglas en inglés)

- Método de prueba estándar ASTM E903 para medir la reflexión solar (TSR). Este incluye espectros ultravioletas, visibles e infrarrojos desde 200 a 2500 nanómetros. Las lecturas pueden variar sobre la base de las condiciones atmosféricas.

Reflexión Solar Total (TSR por sus siglas en inglés).

Colores de Diamond Brite	Lectura en %
Pearl	64.1
Oyster Quartz	67.4
Marlin Blue	63.7
Classic	65.3
Midnight Blue	34.1
French Gray	40.3
Tahoe Blue	54.5
Onyx	12.2
Super Blue	61.0
Cool Blue	63.9
Golden Pearl	57.7
Blue Quartz	67.4
Mohave Beige	49.9
Ivory	71.3
Aqua Blue	65.6
Aqua Quartz	64.4
Blue	62.6

- Método de prueba estándar ASTM C109 para medir la Fuerza compresiva (lbs. /pulgada cuadrada) de amalgamas de cemento hidráulicas.

Diamond Brite	Lectura en lbs./pulgada cuadrada
24 hrs.	2950
7 días	5750
14 días	5970
28 días	6640

- Método de prueba estándar ANSI 118.7 para medir la fuerza flexible (lbs. /pulgada cuadrada) modificada.

Diamond Brite	Lectura en lbs./ pulgada cuadrada
28 días	720

- Método de prueba estándar para medir la contracción lineal (%).

Diamond Brite	Lectura en lbs.-pulgada cuadrada
1 día	0.027
7 días	0.091

- Método de prueba estándar para medir la tensión en la adhesión al concreto [N/mm²]

Diamond Brite	Lectura en [N/mm ²]
Ciclo de NaCL a 60° C	1.40
28 días	0.80

- Método de prueba estándar ASTM C 1028 para medir coeficiente de rozamiento del suelo (Si es o no resbaladizo).

Diamond Brite	Lectura en %
Terminado seco (Paleta Lisa)	0.73
Terminado Seco (expuesto)	0.86

Nuestro material está comprobado y certificado por laboratorios independientes. Todos los datos aquí provistos son reales y verdaderos; sin embargo, nos reservamos el derecho de cambiar los productos y las especificaciones sin previo aviso. SGM les aconseja a todos los interesados que satisfagan cualquier duda con respecto a la exactitud de los datos aquí provistos y a buscar cualquier certificación del producto si lo consideran oportuno.

5. INSTALACIÓN: PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Examine la superficie de la piscina para identificar las condiciones que puedan interferir con la apropiada adhesión de la cobertura a instalar. Busque cualquier tipo de alga, moho, polvo, pintura, gotas de amalgama, floración, compuestos de remiendos, losas sueltas, porciones quebradas de plaster etc. Identifique por el sonido, los lugares huecos en plaster.

Limpie la superficie de la piscina de todo material que pueda interferir con la apropiada adhesión de la cobertura a instalar. Limpie utilizando agua o arena a alta presión. Limpie con cloro hasta que el alga y el moho hayan desaparecido. Limpie toda mancha de aceite y grasa usando fosfato de trisódico o su equivalente y agua, ponga la superficie en remojo de ser necesario. Remueva toda solución de limpieza utilizando agua a presión.

Remueva y repare todo plaster que esté descascarado o hueco. Haga un orificio de 3 pulgadas alrededor de los sitios dañados del plaster y remueva los desechos. Corte por debajo de las orillas del plaster que quedó. Llene los orificios con el cemento de revestimiento especificado (Mezcla de amalgama de SGM y Amalgama Acrílica Southcrete 25) para nivelar el plaster existente.

Remueva cualquier losa o accesorio que esté suelto; corte por debajo del plaster existente 2 pulgadas por debajo de la línea de la losa y alrededor de las líneas de retornos y accesorios a una profundidad de $\frac{3}{8}$ de pulgada. Detenga la penetración de agua a la piscina. Rellene grietas y salideros alrededor de los accesorios usando cemento hidráulico (Remiendo para Piscina Dynamite SGM). Enjuague la superficie limpia con una solución de ácido muriático. Use la concentración necesaria para limpiar y hacer áspera la superficie; las superficies lisas pueden requerir una mayor concentración. Neutralice la superficie con una solución de bicarbonato de sodio y agua para eliminar cualquier residuo de ácido el cual puede impedir la adhesión. Remueva cualquier solución de ácido por medio del empleo de agua a gran presión. Cubra las entradas y salidas de las líneas con cubiertas expandibles o tapas para así evitar tuplición. Marque el lugar donde están los accesorios usando una cinta adhesiva o sobre un dibujo a escala. Coloque una bomba para sacar agua en el tragante principal de la piscina para remover toda el agua que está corriendo o estancada. No comience la instalación hasta que la estructura de la piscina no se haya curado por 28 días.

Para proyectos de renovación (re-instalación de plaster sobre uno ya existente) y para esqueletos de concreto de piscinas formados o vertidos, aplique SGM Bond Kote como se le señala. Permita al Bond Kote curar por, al menos, 6 horas antes de aplicar el plaster. Este último deberá ser aplicado al Bond Kote dentro de un espacio de tiempo de entre 3 a 5 días. Si se deja por un mayor periodo antes de que el terminado sea aplicado, asegúrese de que el Bond Kote está limpio de polvo, floración y otros contaminantes. Si es necesario, limpie vigorosamente el Bond Kote utilizando un cepillo mientras lo rocía con agua; puede usar el cloro a su conveniencia.

MEZCLADO:

Diamond Brite se confecciona en lotes de 4,000 a 20,000 lbs. (1,800 a 9,000 kg) usando ingredientes naturales. Por esta razón habrá variaciones en el tono entre los lotes. Los números de lotes se imprimen al final de cada bolsa. Es importante que el consumidor siga las instrucciones detalladamente para asegurar la mayor consistencia de color en toda la piscina. Separe las bolsas en concordancia con el número de lote al final de cada una. **Tenga un registro de todos los números de lote. Las garantías enviadas sin un número de lote serán anuladas.** Combine diferentes números de lote en cada mezcla acorde con la proporción del sitio de trabajo. Por ejemplo: si cuenta con 30 bolsas en total para el proyecto y hay 20 bolsas de lote A y 10 de lote B entonces use 2 bolsas A por cada bolsa B en cada mezcla. Cobertura: Cada bolsa de 80 lbs., cubre una superficie de aproximadamente unos 22 pies cuadrados con un grosor de $\frac{3}{8}$ de

pulgada. La aspereza de la superficie afecta las dimensiones de cobertura. El tiempo de Almacenamiento del Diamond Brite es de hasta 1 año si se almacena en su bolsa sellada y de forma apropiada

Diamond Brite puede ser mezclado usando un mezclador de paleta de poca velocidad, un taladro con una paleta para barro de poca velocidad, un mezclador de cinta o un mezclador de concreto para plaster. Mida y agregue de 1 ¹/₂ a 2 galones (5.7 a 7.6 litros) de agua potable al mezclador. Retenga una porción del agua y vaya agregándola de ser necesario mientras se produce el mezclado. Menores proporciones de agua por porción de cemento producirán un plaster de mayor densidad y fuerza; por tanto, es necesario usar la menor cantidad de agua posible para producir una mezcla óptima. El exceso de agua reducirá la fuerza del plaster y aumentará la contracción de este último produciendo así las grietas. **Nota:** La calidad del agua en la mezcla es extremadamente importante. El agua de pozo o alta en minerales y metales causará descoloración en el Diamond Brite terminado. Adicionalmente, el agua de gran alcalinidad o dureza fomentará la floración en el plaster, liberando grandes niveles de salinización que producirán una escalada en el nivel de calcio. Esto se presenta de forma especial en los Diamond Brite de colores como: Midnite Blue, Onyx, Tahoe Blue and French Gray. Chequee la presencia de minerales, metales, dureza y alcalinidad en el agua mezclada antes de usarla. Una vez encendido el mezclador agregue el Diamond Brite tan pronto como sea posible para asegurar que todos los materiales tienen el tiempo de mezclado apropiado. Mezcle por un tiempo mínimo de 5 minutos pero no más de 10; esto asegura una distribución uniforme de los agregados e incrementa el tiempo en el que el plaster es óptimo para el uso. Un tiempo de mezclado insuficiente resultará en una instalación no uniforme y variaciones en el tono. Un tiempo de mezclado excesivo producirá un plaster más débil y puede permitir la entrada de burbujas de aire a este último. Como regla básica, mezcle por solo el tiempo necesario para lograr una mezcla homogénea y consistente. El Cloruro de Calcio puede utilizarse como un acelerador. Este deberá disolverse totalmente en agua permitiendo la eliminación de las impurezas. Deseche el agua teniendo cuidado de no agregar estas a la mezcla. Las impurezas halladas en los copos y partículas de cloruro de calcio son conocidas por causar decoloración en el plaster de piscinas. No más del 2% del peso del cemento (alrededor de ½ lb. por bolsa) puede ser usado. El uso excesivo puede causar decoloración.

BOMBEO:

Aunque no es necesario el uso de una bomba para la aplicación de plaster, muchos contratistas lo hacen. Aquí están algunas ideas para ayudarle en un bombeo exitoso del plaster: Incremente el tamaño del colector de la bomba de 3 a 4 pulgadas. Cambie la válvula de plástico a acero para mejorar la longevidad de la válvula. Ponga la bomba a la menor velocidad moviendo la correa. Comience a bombear siempre con una buena marcha en el pistón principal. Esto puede lograrse llevando la leva de la bomba hasta su más alta posición. Prepare una pequeña mezcla para cebar la bomba y lubricar las mangueras. Vierta el plaster mezclado lentamente en el compartimento de almacenamiento de la bomba. No vierta todo el material de una vez. Agite el material en el compartimento de almacenamiento para prevenir la separación del cemento y el agregado. Evite las paradas innecesarias en el proceso de bombeo. El agregado Diamond Brite tiende a asentarse en las mangueras y en el colector de la bomba cuando esta se apaga. Agite el material sobrante para reducir tupiciones. No trate de limpiar obstrucciones usando la bomba. Desarme y limpie el colector y las mangueras que están obstruidas. No inunde de agua la mezcla. Esto solo causará la separación del material, tupiendo la bomba y las mangueras.

APLICACIÓN:

El sustrato deberá estar frío y húmedo pero no mojado en exceso. Rocíe la estructura de concreto de la piscina con agua potable. El agua que no sea absorbida puede ser removida usando esponjas o aire. El agua que pueda quedar, puede debilitar el Diamond Brite y causar desmoronamiento. **Nota:** Los esqueletos secos y calientes pueden resultar que el plaster se endurezca más rápido y esto conllevará a la aparición de grietas y a la fragmentación del plaster. Todos los materiales y áreas afectadas deberán permanecer por encima de 50°F (10°C) o por debajo de 100°F (38°C) 24 horas antes de la instalación y 72 horas después de esta. Deseche cualquier material no mezclado. Aplique la amalgama con la parte plana de la paleta usando suficiente presión para introducir una capa temporal en las paredes verticales. Palee una capa en las paredes y deje que se asiente hasta que se ponga pegajosa, comenzando por las paredes de sombra y terminando con las más expuestas al sol. El tiempo en el que el material se asienta

variará de acuerdo con la temperatura y la humedad. Una vez que la capa temporal esté pegajosa, aplique una capa final a toda la superficie de la piscina comenzando con la zona más honda de la misma y avanzando hacia la zona menos profunda, paleteando y trabajando las paredes y pisos de forma conjunta para así alcanzar una apariencia perfecta mientras trabaja hasta alcanzar un grosor de ½ pulgada (10 mm-12 mm). El paleteado uniforme ayudará a asegurar la exposición pareja del producto, reducirá los desmoronamientos y producirá un terminado confortable con un buen coeficiente de rozamiento. Se le recomienda el uso de la técnica de “paleteado liso”. Durante la aplicación efectúe varios pases con una paleta de piscina para así impactar al agregado y asegurar un terminado denso y liso. En este proceso la pasta del cemento se trae a la superficie mediante el paleteado y luego es removida con la paleta. Esto produce una superficie lisa y minimiza la exposición necesaria. En este proceso pequeñas cantidades de agua de lubricación pueden ser necesarias para alisar e impactar el terminado. Se puede ver el agregado a través de una película fina de la pasta de cemento después que el paleteado se haya efectuado. Se deberá prestar especial atención al llenado de orificios. Se debe tener un cuidado extra para asegurar el paleteado apropiado en las partes hondas y las esquinas. Paletas especiales son necesarias para estas áreas. Un paleteado insuficiente en estas áreas provocará la aspereza y desmoronamiento del producto (pérdida de cemento y agregado) durante el proceso de exposición.

EXPOSICIÓN:

Nota: Usted deberá tener un obrero por cada 300 pies cuadrados para exponer el Diamond Brite de forma apropiada. El tiempo de exposición se limita a aproximadamente una hora pero puede variar de acuerdo con las condiciones locales. Comenzar muy temprano o muy tarde resultará en una exposición no uniforme. Algunas áreas pueden estar listas para la exposición mientras otras son paleteadas. Inspeccione constantemente el Diamond Brite, porque la preparación del material es fundamental. Hay muchas técnicas comúnmente usadas para la exposición del Diamond Brite. Aquí esta una lista de las más populares:

El enjuague de la superficie con cepillos y agua: esta es la técnica más efectiva y produce el mejor de los resultados de acuerdo con el nivel de los terminados de **Diamond Brite** estándar. **No se recomienda esta técnica para los terminados de la serie Diamond Brite Quartz.** Cuando el Diamond Brite ha perdido su brillo o no está húmedo, es señal de que este está listo para la exposición con un cepillo de cerda suave y agua. El material deberá estar lo suficientemente asentado para permitir a los aplicadores caminar sobre este último sin dejar huellas. Use medias de algodón blancas y zapatos de suela de espuma cuando vaya a exponer el Diamond Brite. No se recomienda que trabaje en botas o descalzo. Inspeccione el plaster para comprobar que está listo enjuagando cuidadosamente un área pequeña con agua y un cepillo de cerda. Si la crema se enjuaga sin perder el agregado, el proceso de exposición puede comenzar. Empezando con las zonas de mayor exposición al sol, comience a enjuagar la pasta cemento con agua y cepillo. Use un cubo primero y luego progrese a una mayor corriente de agua utilizando una manguera de jardín mientras el material se empieza a endurecer. Comience a utilizar cepillos de cerda dura a medida que el material se asienta. Examine el plaster para detectar cualquier sitio en el que este esté calentándose que pueda estar asentándose rápidamente. Rocíe estas áreas con agua para permitir una exposición más larga. La pasta de cemento que se deja curar por mayor tiempo del requerido no se podrá remover fácilmente y puede requerir el empleo de cepillos de cerda dura para removerla. Evite las áreas de asentamiento del material de forma lenta como las paredes de menos exposición al sol y la parte honda de la piscina. Si enjuaga estas zonas más pronto de lo normal podría provocar un desmoronamiento del material. Si un área se desmorona puede ser re-paleteada inmediatamente. Retenga un poco extra de Diamond Brite mezclado para remendar zonas de desmoronamientos. Mantenga una bomba para sacar agua en el drenaje principal de la piscina en todo momento para extraer el agua sobrante. Elimine los desechos de acuerdo con los requerimientos locales para esta actividad. Evite dejar cubos u otros objetos sobre el plaster en el momento de exposición. Cualquier objeto dejado en el plaster durante esta fase crítica puede dejar una “sombra” en la superficie. En caso de que esto ocurra, puede aplicar calor cuidadosamente sobre el plaster para remover la decoloración. Cuando toda la pasta del cemento ha sido removida de la superficie de forma uniforme, la fase de cepillado termina. Si se hace de forma exhaustiva podría completar el proceso de exposición. El proceso de lavado de ácido como se describe debajo es opcional. Si se desea, un lavado de ácido se puede llevar a cabo utilizando una solución del 25% de ácido muriático (concentraciones más altas pueden ser utilizadas para zonas persistentes) y agua para remover la capa fina de cemento que pueda

permanecer sobre la superficie. Se deberá usar equipos de seguridad todo el tiempo. Comience enjuagando la parte profunda de la piscina y avance hasta la parte más baja. Seguir este procedimiento minimizará las vetas en el suelo. Se recomienda el uso de aditivos para el lavado de ácido para reducir las emanaciones de este último y asegurar una cobertura uniforme. Neutralice y deseche la solución de ácido acorde con los requerimientos locales para tal actividad. Neutralice el ácido restante sobre el Diamond Brite con polvo de Soda y agua para evitar decoloración.

LAVADO DE ÁCIDO:

Nota: Esta técnica es comúnmente usada en climas fríos o cuando los instaladores de plaster no tienen la experiencia necesaria para llevar a cabo un lavado de agua y cepillo. Esta técnica es más fácil de llevar a cabo, pero produce un terminado menos uniforme. Use esta técnica cuando emplee la **Serie Quartz**.

Luego de paletear, deje asentar el plaster totalmente. Este proceso puede tomar desde 1 hora hasta toda la noche dependiendo de las condiciones del sitio de trabajo. Comience un lavado de ácido utilizando una solución de ácido muriático al 25% y agua (concentraciones mayores pueden utilizarse sobre áreas persistentes) para remover la capa de cemento que pueda quedar en la superficie. Incremente la concentración del ácido si es necesario. Equipos de protección adecuados deben ser utilizados todo el tiempo. Comience enjuagando la parte profunda de la piscina y avance hasta la parte más baja. Seguir este procedimiento minimizará las vetas en el suelo. Deje para el final el lavado de los escalones y paredes. No permita que la solución de ácido se acumule en el drenaje principal. Use una bomba para sacar el ácido diluido y neutralizado constantemente. El uso de aditivos para el lavado de ácido es altamente recomendable para reducir la emanación del gas del ácido y para asegurar la cobertura uniforme. Neutralice y deseche la solución de ácido acorde con los requerimientos locales para tal actividad. Neutralice el ácido restante sobre el Diamond Brite con polvo de Soda y agua para evitar la decoloración.

LAVADO DE ÁCIDO MOJADO:

NOTA: También llamado Acid Start-up (estabilización del agua a través de ácido) o No Drain Acid Wash. Esta técnica es usada a menudo después del lavado con agua. Es usada también en zonas donde el agua tiene un alto contenido de alcalinidad o dureza. Cuando se usa esta técnica sin un previo lavado con agua puede brindar los resultados menos deseados. No removerá toda la pasta del cemento uniformemente y puede ofrecer una apariencia veteada. Quite todo metal tales como escaleras y luces de la piscina y apague el sistema de circulación. Luego de llenar la piscina, chequee la alcalinidad del agua para determinar la cantidad de ácido muriático que debe usar para llevar la alcalinidad del agua a cero. Distribuya el ácido uniformemente a todo lo largo de la piscina. Cepille toda la superficie de esta de forma exhaustiva dos veces al día durante tres días. Agregue un agente de secuestro (para iones, metales etc.) e incremente el pH al nivel apropiado con polvo de Soda. Encienda el sistema de circulación y siga las instrucciones para la estabilización del agua de su piscina.

TÉCNICA DE EXPOSICIÓN A TRAVÉS DEL LAVADO A PRESIÓN:

Palettee la superficie de la piscina para nivelar el terminado de la misma. Déjelo secar por espacio de entre 1 a 3 horas después de completado. Comience el proceso de lavado con ácido llenando la piscina con un rango de 8 a 10 pulgadas de agua. El agua servirá de amortiguador a la solución de ácido durante el proceso de exposición. Comience el lavado con ácido muriático al 100% empezando por las paredes y terminando en la parte más honda de la piscina. Deje el ácido trabajar por espacio de aproximadamente 1 a 2 minutos antes de enjuagar con agua. Mantenga el agua corriendo sobre la superficie de la piscina para difuminar el ácido y evitar la aparición de vetas. Mantenga constantemente mojadas las áreas lavadas con ácido o de lo contrario, la pasta de cemento se asentará otra vez. Complete el lavado con ácido en las paredes y la parte profunda de la piscina y luego deseche toda el agua restante bombeándola fuera de la misma. Comience la fase de lavado a presión utilizando una máquina de presión de agua de 2500 lbs. /pulgada cuadrada y usando también una boquilla de 45°. Mantenga la punta de la manguera de 12 a 18 pulgadas de la superficie perpendicular al terminado del plaster. Lave la superficie de la forma antes mencionada con una superposición de aproximadamente un 20% para asegurar una exposición completa. Comience a lavar las paredes desde el borde de las losas hacia abajo y termine lavando el suelo de la piscina. Bombeo el agua restante fuera de la piscina e instale las coberturas del tragante principal, las luces y accesorios.

LLENADO Y BALANCEO:

Siga los procedimientos recomendados para el llenado y balanceo para asegurar un comienzo exitoso de la piscina. Llene la piscina completamente y sin interrupción con agua potable limpia. Se recomienda encarecidamente el uso de filtros para estos fines.

Primer Día: Agregue el agente de secuestro con el llenado inicial siguiendo las indicaciones del fabricante y mantenga el agua circulando por 24 horas antes del balanceo químico de la piscina. Ajuste el pH a 7.2 - 7.4 y la alcalinidad entre 80 a 120 PPM.

Segundo Día: Chequee el pH, la alcalinidad, la dureza del calcio y los niveles de temperatura. Ajuste el pH entre 7.4 a 7.6 y la alcalinidad total entre 80 a 120 PPM. Disuelva todos los químicos completamente en agua antes de adicionarlos a la piscina y permita suficiente tiempo para que cada uno esté totalmente dispersado antes de agregar otros químicos. **NO AGREGUE CLORO O CLORURO DE CALCIO.** Cepille la superficie completa por espacio de tres días dos veces diarias.

Tercer Día: Repita los pasos a seguir en el segundo día. Ajuste la química del agua a los siguientes niveles:

Cloro Libre:	1.0 - 3.0 PPM
pH:	7.4 - 7.6
Alcalinidad Total:	80 - 120 PPM
Dureza del Calcio:	200 - 400 PPM
Estabilizador:	30 - 100 PPM

Ajuste el reloj de la bomba a las horas normales de operación. No instale limpiadores automáticos para piscinas en 28 días. No limpie la piscina con vacuum de ruedas por 14 días. Cepille las paredes y el suelo de la piscina todos los días las primeras 2 semanas.

ADVERTENCIA:

EL PRODUCTO IRRITA LOS OJOS Y CONTIENE CEMENTO PORTLAND. El producto es alcalino cuando entra en contacto con agua. Evite salpicaduras en los ojos o el contacto con la piel. Durante el mezclado, evite el contacto con los ojos. En caso de que tal contacto ocurra, enjuague los ojos con agua repetidamente y contacte un médico. Lavarse bien las manos antes de fumar o comer luego de manejar el producto. No ingerir. Contiene sílice libre. Evite aspirar el polvo. La exposición prolongada al producto puede ocasionar enfermedades pulmonares retardadas (silicosis). Usar en todo momento las máscaras aprobadas por NIOSH para el manejo del polvo de sílice. **MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO:

Disponibilidad: SGM, Inc. tiene centros de manufactura y distribución de inventario en todos los Estados Unidos y en el extranjero, permitiendo así una entrega más eficiente y rápida. Contacte SGM, Inc. para conocer la disponibilidad local.

Empaque: Bolsa de multi-capas revestida de gran resistencia de peso neto 80 lbs. (36 Kg).

Costo: Diamond Brite se oferta a precios competitivos. Para saber acerca del precio específico, por favor, contacte SGM, Inc.

7. GARANTÍA:

SGM, Inc. garantiza el buen desempeño de este producto en concordancia con el uso para el cual fue creado por un periodo de un año desde el día de elaboración del mismo. Cualquier reclamación por defectos en el producto deberá ser presentada por escrito a SGM, Inc. junto con muestras del producto defectuoso. La única obligación de SGM, Inc. será reemplazar cualquier producto que se considere defectuoso por SGM, Inc. **CON LA EXCEPCIÓN DE LO ANTERIORMENTE EXPRESADO, SGM, INC. NO PROVEE OTRA REPRESENTACIÓN O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, INCLUYENDO NINGUNA GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA OTRO PROPÓSITO ESPECÍFICO. EN NINGÚN CASO, SGM, INC. SE RESPONSABILIZARÁ POR DAÑOS DE NINGÚN TIPO O NATURALEZA, YA SEA SURGIDO**

POR CONTRATO, AGRAVIO U OTRA MANERA. LA ÚNICA Y SOLA OBLIGACIÓN DE SGM, INC, SERÁ EL REEMPLAZO DE CUALQUIER PRODUCTO CONSIDERADO COMO DEFECTUOSO POR SGM, INC. Los consumidores podrán adquirir una garantía extendida por 10 años para servicios residenciales y 5 años para comerciales. Refiérase a la garantía de SGM.

8. MANTENIMIENTO:

La vida útil del Diamond Brite será mejorada grandemente si se lleva a cabo el mantenimiento apropiado y de forma regular. Chequee y guarde el registro de los niveles químicos del agua una vez por semana y ajústelos como se indica en la tabla de recomendaciones para el balance del agua. Cepille la piscina completamente, paredes y piso, semanalmente. Remueva todo tipo de escombros o suciedad de la piscina inmediatamente para prevenir la aparición de manchas. Chequee y mantenga el filtro, la bomba y los filtros de los skimmers para mantener un flujo del agua y un filtrado apropiado. Si no puede llevar a cabo estas tareas de mantenimiento, deberá contratar las prestaciones de un profesional licenciado y calificado del servicio para piscinas.

9. SERVICIOS TÉCNICOS:

La asistencia técnica, incluyendo información más detallada, literatura acerca del producto, resultados de pruebas, lista de proyectos, muestras, asistencia en la preparación de especificaciones del proyecto y arreglos para la inspección de sitios de trabajo y supervisión, están disponibles contactando al Departamento de Servicios Técnicos.

(800) 641-9247
(954) 943-2288
Fax: (954) 943-2402
www.sgm.cc
ts@sgm.cc

10. SISTEMA DE ARCHIVO:

Sweets 13 11 00/ SGM
<http://sgm.cc/html/infosheets.html>